

## Высокотемпературное силикон-акриловое покрытие

**ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА** Однокомпонентное, стойкое к повышенным температурам внешнее покрытие, основанное на жаростойком силиконе и акриловых смолах с теплоустойчивой пигментацией.

**НАЗНАЧЕНИЕ** Предназначен для эксплуатации в условиях промышленной агрессивной атмосферы, включая такие объекты, как нефтеперерабатывающие заводы, оффшорные конструкции, химические заводы и электростанции. Применимо для объектов, эксплуатируемых в условиях высоких температур и где необходим цветной поверхностный материал.

Термостойкий поверхностный материал, который наносится на поверхность, окрашенную соответствующей грунтовкой. Применяется как в новом строительстве, так и при ремонте.

Применим для стальных конструкций, с температурой до 260°C (500°F). Не требует высокотемпературной сушки между нанесением слоёв.

### ПРАКТИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Цвет	Доступен ограниченный цветовой ряд
Степень блеска	Глянцевый
Сухой остаток	39%
Типичная толщина	25-40 мкм (1-1,6 mils) сухой пленки эквивалентно 64-103 мкм (2,6-4,1 mils) мокрой пленки
Теоретический расход	15,60 м <sup>2</sup> /литр при ТСП 25 мкм и заявленном сухом остатке 626 кв. футов/амер. галл. при ТСП 1 mils и заявленном сухом остатке
Практический расход	С учетом соответствующих факторов потерь
Метод нанесения	Воздушное распыление, Кисть, Валик

#### Время сушки

Температура	Высыхание до отлипа	Высыхание до твердой пленки	Интервал нанесения рекомендуемого внешнего покрытия	
			Минимум	Максимум
10°C (50°F)	60 мин.	3 ч.	4 ч.	Расширенный <sup>1</sup>
15°C (59°F)	45 мин.	2 ч.	3 ч.	Расширенный <sup>1</sup>
25°C (77°F)	30 мин.	90 мин.	2 ч.	Расширенный <sup>1</sup>
40°C (104°F)	10 мин.	45 мин.	1 ч.	Расширенный <sup>1</sup>

<sup>1</sup> См. раздел "Определения и сокращения" International Protective Coatings.

### НОРМАТИВНЫЕ ДАННЫЕ

Температура вспышки	24°C (75°F)
Плотность	1,07 кг/л (8,9 lb/gal)
Летучие органические соединения (VOC)	4.68 lb/gal (562 г/л) 534 г/кг EPA Метод 24 EU Solvent Emissions Directive (Council Directive 1999/13/EC)

За дополнительной информацией см. раздел "Характеристика продукта".

## Высокотемпературное силикон-акриловое покрытие

### ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Все окрашиваемые поверхности должны быть чистыми, сухими и свободными от загрязнений. До нанесения лакокрасочного покрытия все поверхности должны быть осмотрены и обработаны в соответствии с ISO 8504:2000.

Жировые загрязнения и нефтепродукты должны быть удалены в соответствии с SSPC-SP1 при помощи растворителя.

**Абразивоструйная очистка**

Степень абразивоструйной очистки Sa2.5 (ISO 8501-1:2007) или SSPC-SP10. Если произошло вторичное окисление в интервале между очисткой и нанесением Intertherm 875, поверхность следует повторно обработать в соответствии с требуемым визуальным стандартом. Дефекты поверхности, обнаруженные в процессе абразивоструйной очистки, должны быть зашпатлёваны, загрунтованы или обработаны иным соответствующим способом.

Intertherm 875 может наноситься поверх утвержденных антикоррозионных грунтов. Загрунтованная поверхность должна быть сухой и свободной от всех загрязнений. Intertherm 875 следует наносить в соответствии с указанными интервалами перекрытия (см. соответствующее техническое описание продукта).

В случае использования цинковых грунтов, удалите, где необходимо, наплывы металла из сварных стыков и зачистите сварные швы и острые ребра. Сварные швы и поврежденные области должны быть очищены абразивоструйной очисткой до Sa2.5 (ISO 8501-1:2007) или SSPC-SP10. Поверхность заводского грунта или другого грунта должна быть сухой и свободной от всех загрязнений (нефти, масла, соли и т.д.) и переокрашена Intertherm 875 с интервалами переокрашивания, указанными для грунта (см. соответствующее техническое описание продукта).

Сварные швы и поврежденные области должны быть очищены абразивоструйной очисткой до Sa2.5 (ISO 8501-1:2007) или SSPC-SP10.

Убедитесь, что поверхность грунта чистая, сухая, свободная от загрязнений и цинковых солей. Также убедитесь в том, чтобы цинковый грунт полностью отвердел перед окрашиванием.

Если заводской грунт имеет обширные области повреждения, может потребоваться абразивоструйная очистка.

### НАНЕСЕНИЕ

<b>Смешивание</b>	Продукт однокомпонентный. Перед применением тщательно перемешать электрической мешалкой.	
<b>Пропорции смешивания</b>	Не применимо	
<b>Безвоздушное распыление</b>	Не рекомендуется	
<b>Воздушное распыление под давлением</b>	Рекомендуется	Пистолет DeVilbiss MBC или JGA Прижимной резервуар 704 или 765 Тип сопла E
<b>Воздушное распыление (обычное)</b>	Рекомендуется	Используйте подходящее оборудование
<b>Кисть</b>	Применяется только для малых зон	Получаемая толщина 25 мкм (1,0 mils)
<b>Валик</b>	Применяется только для малых зон	Получаемая толщина 25 мкм (1,0 mils)
<b>Растворитель</b>	International GTA007 (International GTA013)	Не разбавляйте более, чем дозволено местным законодательством об охране окружающей среды.
<b>Очиститель</b>	International GTA007	
<b>Прекращение работы</b>	Тщательно промывайте все оборудование очистителем International GTA007. Неиспользованный материал хранить в плотно закрытых емкостях. В частично заполненных емкостях после долгого хранения может происходить образование поверхностной пленки и/или увеличение вязкости материала. В этом случае перед дальнейшим использованием продукт следует отфильтровать.	
<b>Промывка</b>	Промывайте оборудование сразу после использования растворителем International GTA007. Хорошей практикой считается периодическая промывка в течение рабочего дня. Частота промывок зависит от количества распыляемого покрытия, температуры и времени, прошедшего после прекращения работы, включая любые задержки. Излишками лакокрасочного материала и пустыми емкостями необходимо распорядиться в соответствии с требованиями действующего законодательства.	

## Высокотемпературное силикон-акриловое покрытие

### ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОДУКТА

Для оптимальной защиты от коррозии при температурах до 260°C Intertherm 875 следует наносить на цинк-силикатный грунт. Предпочтительной системой для использования совместно с цинк-силикатом является нанесение сначала тонкого, затем полного слоя Intertherm 875 толщиной 40 микрон сухой пленки. Наложение двух полных слоев может привести к образованию микроканалов в верхнем слое.

Если покрываемый цинк-силикатный грунт был подвержен атмосферному влиянию, проследите, чтобы поверхность была чистой, свободной от загрязнений и присутствия продуктов окисления цинка.

Цинк-эпоксидный грунт будет также обеспечивать удовлетворительную антикоррозийную защиту для температур до 150°C.

Данный продукт высыхает на открытом воздухе и подходит для окрашивания как в заводских условиях, так и на месте монтажных работ, когда горячая сушка невозможна.

Чрезмерное нанесение покрытия может привести к образованию вздутий при высоких температурах.

При воздействии высокой температуры могут наблюдаться незначительные изменения цвета и глянца.

Заметьте, что при длительном воздействии температур, близких к 260°C, покрытие белого цвета может слегка пожелтеть.

Максимальная термостойкость Intertherm 875 при постоянном воздействии сухих температур: 260°C.

Intertherm 875 может быть нанесен на поверхности, с температурой во время нанесения выше 40°C.

Примечание: сведения о содержании летучих органических соединений (VOC) предоставлены только для информации. Указанные данные могут варьироваться в зависимости от таких факторов, как разница в цвете и производственные допуски.

Низкомолекулярные добавки, которые участвуют в образовании пленки, в процессе отверждения в условиях окружающей среды будут также влиять на содержание летучих органических соединений, определяемых с использованием EPA Method 24.

### СОВМЕСТИМОСТЬ СИСТЕМ ОКРАШИВАНИЯ

Материал специфичен и совместим с очень ограниченным рядом грунтов.

Применяемые типы грунтов:

Interzinc 12	До 260°C постоянных сухих температур
Interzinc 22	До 260°C постоянных сухих температур
Interzinc 52	До 150°C постоянных сухих температур
Interzinc 315	До 150°C постоянных сухих температур

По поводу совместимости с другими грунтами обращайтесь в International Protective Coatings.

## Высокотемпературное силикон-акриловое покрытие

### ДОП. ИНФОРМАЦИЯ

Дополнительную информацию касательно промышленных стандартов, определений и сокращений, используемых в этой технической спецификации, можно найти в следующих документах, доступных на сайте [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com):

- Определения и сокращения
- Подготовка поверхности
- Нанесение лакокрасочного покрытия
- Теоретический и практический расход покрытия

Индивидуальное копирование информации из этих разделов предоставляется по запросу.

### МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Этот продукт предназначен только для профессионального использования на промышленных объектах в соответствии с рекомендациями, данными в этой спецификации и инструкциями по технике безопасности, которые предоставляет своим заказчикам International Protective Coatings вместе с емкостями, содержащими краску.

Любые работы, связанные с применением и использованием этого продукта, должны соответствовать всем национальным стандартам в области здоровья, безопасности жизнедеятельности и охраны окружающей среды.

В случае проведения сварочных работ или огневой резки металла, окрашенного этим продуктом, будут выделяться пары и пыль, что потребует использования соответствующих средств индивидуальной защиты и адекватной вытяжной вентиляции.

Если у Вас есть сомнения относительно возможности применимости использования данного продукта, обращайтесь в компанию International Protective Coatings.

УПАКОВКА	Размер упаковки	Объем	Упаковка
	20 л.	20 л.	20 л.
	5 US gal	5 US gal	5 US gal
Информацию об упаковке другой емкости можно получить в компании International Protective Coatings.			
ВЕС С УПАКОВКОЙ	Размер упаковки		
	20 л.		23.4 кг
	5 US gal		53.6 lb
ХРАНЕНИЕ	Срок годности	Минимум 24 месяца при 25°C, После чего необходима повторная проверка. Хранить в сухом, темном месте вдали от источников тепла и открытого огня.	

### Важное примечание

Информация, данная в этой спецификации, не рассчитана на то, чтобы быть полностью исчерпывающей, и любой человек, использующий этот продукт для любой иной цели, не отраженной в данной спецификации, без получения письменного подтверждения от нас относительно пригодности продукта действует на свой собственный страх и риск. Все рекомендации, данные относительно продукта (в этой ли спецификации или иначе), являются верными в соответствии с нашими знаниями, но мы не имеем контроля как за качеством и состоянием окрашиваемой стальной поверхности, так и за влиянием многих других факторов, воздействующих на использование (эксплуатацию) и нанесение продукта. Поэтому, если мы в письменной форме определенно не соглашаемся, делать что-то тем или иным образом, мы не несем никакой ответственности за то, что бы ни случилось или как бы ни случилось из-за применения продукта или за любые убытки или ущерб (в степени, максимально разрешенной законодательством), проистекающие из использования продукта. Настоящим мы отрицаем любые гарантии и утверждения, выраженные или подразумевающиеся, в силу закона или иным образом, включая, помимо прочего, все подразумеваемые гарантии и условия товарной пригодности или применимости для определенных целей. Все поставляемые материалы и предоставляемая техническая поддержка указаны в Условиях продаж. Вам необходимо запросить копию данного документа для изучения. Информация, содержащаяся в этой спецификации, в свете нашего опыта и политики постоянного развития продукта время от времени подвергается изменению. Ответственность пользователя является уточнение (до применения продукта) у местного представителя International Paint Ltd. того, что данная спецификация является действующей на настоящий момент.

Это Техническое описание доступно на нашем веб-сайте [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) или [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com), и должно быть таким же, как этот документ. В случае любых несоответствий настоящего документа с Техническим описанием, размещенным на веб-сайте, последний будет иметь приоритет.

Дата выпуска: 05.02.2015

Copyright © AkzoNobel, 05.02.2015.

Все торговые знаки, указанные в данном издании, принадлежат компаниям или лицензированы компаниями, входящими в состав концерна AkzoNobel.

[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)